

# CRACKMASTER 5078

## Sellador de grietas y juntas para climas fríos

**SMT-317**

REVISADO EL 07/16/25

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Económico
- Excelente adhesión
- Fusión rápida
- No autonivelante

CrackMaster™ 5078 es un sellador de grietas y juntas para vertido en caliente para cemento portland y pavimentos asfálticos. Como tratamiento de mantenimiento preventivo económico y eficaz, CrackMaster™ 5078 prolonga la vida útil del pavimento al sellar las grietas y las juntas de la superficie para evitar la penetración del agua. CrackMaster™ 5078 es una mezcla de un solo componente, especialmente formulada, de asfalto para pavimentación, caucho pulverizado y vulcanizado, plastificantes y estabilizadores. Cuando se funde y se aplica adecuadamente, forma un compuesto elástico y adhesivo para pavimentos asfálticos y de cemento.

### USOS

Se recomienda CrackMaster™ 5078 para sellar grietas y juntas en cemento portland, pavimentos asfálticos y estacionamientos. Está diseñado para sellar juntas de expansión y contracción, grietas longitudinales y transversales, juntas entre el hormigón y los rebordes asfálticos, y grietas aleatorias.

### DATOS TÉCNICOS

CrackMaster™ 5078 cumple con los siguientes requisitos de material cuando se prueba de conformidad con la especificación ASTM-D 5078 modificada por el estado. (Ver tabla a continuación).

Análisis Químico y Físico	
Temperatura de vertido recomendada	176-193 °C (350-380 °F)
Temperatura máxima de calentamiento	204 °C (400 °F)
Tiempo de calentamiento máximo	12 hrs.
Penetración (150 g/5 seg.)	120 máx.
Penetración -17 °C (0 °F)	23 min.
Resistencia	30-60 %
Flujo (60 °C, ángulo de 75 °, 5 horas)	3 mm máx.
Flexible a	-40 °C (-40 °F)
Adhesión: -17 °C (0 °F)/50 % Ext.	Pasa 3 ciclos
Viscosidad	15-25
Compatibilidad con asfalto	Compatible

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación adecuada de la superficie facilita una adhesión correcta y, en consecuencia, la máxima vida útil del sellador. Para una adhesión adecuada, la grieta/junta debe estar libre de humedad, polvo, agregado suelto

y otros contaminantes. La temperatura del sustrato y del aire debe ser de 4 °C (40 °F) o superior. Los métodos preferidos de preparación son el aserrado, el trazado y/o el arenado. Use aire comprimido y calor sin aceite para limpiar y secar la superficie inmediatamente antes del sellado. Las grietas/juntas deben dimensionarse de manera que la extensión y compresión máximas no excedan el 50 % del ancho. Los mejores resultados se obtienen cuando las grietas/juntas se abren al menos 1/2 pulgada de ancho.

### MÉTODOS

El fundidor debe ser una unidad de aceite revestida convencional equipada con un agitador y dispositivos de control de temperatura tanto para el material como para el aceite de transferencia de calor. Introduzca pequeñas cantidades de CrackMaster™ 5078 con cuidado y la bolsa de plástico en el equipo de fusión mientras el agitador está apagado. Cargue el material lentamente para evitar salpicaduras. Después de que la carga inicial haya alcanzado la temperatura de vertido recomendada, se puede agregar material nuevo al fundidor a medida que se usa sellador. Funda solo el material que se utilizará durante el día. Purgue el material restante en las líneas del fundidor al final de cada operación de sellado. El material puede recalentarse de forma segura y aplicarse utilizando un sistema de varilla de alimentación a presión o un contenedor de vertido.

### NOTA

la temperatura del aceite de transferencia de calor no debe exceder los 273 °C (525 °F). No caliente CrackMaster™ 5078 por encima de la temperatura máxima de calentamiento y no lo mantenga a la temperatura durante períodos prolongados. Esto podría causar que el material se gelifique en el equipo o falle en las grietas/juntas. Un aumento significativo de la viscosidad acompañado de fibrosidad indica la gelificación. Si esto ocurre, retire inmediatamente el material del fundidor y deséchelo.

### ESTIMACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIAL

Use la siguiente tabla como guía para estimar los requisitos de material (en función de las libras de material necesarias para 100 pies de grietas):

**CRACKMASTER 5078****Sellador de grietas y  
juntas para climas fríos****SMT-317**

REVISADO EL 07/16/25

Ancho de la grieta	Profundidad	Lbs/100 pies
3/8"	3/8"	6,2 libras
3/8"	1/2"	8,3 libras
1/2"	1/2"	11,0 libras
1/2"	1"	22,1 libras
3/4"	1/2"	16,5 libras
3/4"	3/4"	24,8 libras

Las tasas de cobertura anteriores son solo una guía. El uso real del material puede variar debido al ancho de aplicación y al grosor del material sobre las superficies del pavimento.

**PRECAUCIONES**

Las grietas deben estar libres de humedad, polvo, suciedad y escombros. Tanto la temperatura del sustrato como la del aire deben estar por encima de 4 °C (40 °F). Mantenga las cajas de material secas durante el almacenamiento. No almacene bajo la luz solar directa.

**EMBALAJE Y DISPONIBILIDAD**

Los selladores para grietas de vertido en caliente CrackMaster están respaldados por una red nacional de instalaciones SealMaster junto con una red nacional e internacional de aplicadores profesionales.

**GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD**

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados están fuera de nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto solamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.



Teléfono: 1-800-395-7325

[www.sealmaster.net](http://www.sealmaster.net)